

EDMOR TH-10 / TSBH-10

MORTERO DE ALBAÑILERÍA PARA LEVANTE DE FÁBRICA

DEFINICIÓN Y UTILIZACIÓN

Mortero seco de levante hidrofugado en base de cemento, áridos calizos seleccionados y aditivos químicos que le proporcionan unas excelentes propiedades de aplicabilidad, adherencia, cohesión, etc.

El EDMOR TH-10/TSBH-10 es un mortero de albañilería que se emplea para levante de fábrica de ladrillo y bloque de hormigón en interiores y exteriores.

SOPORTE Y MODO DE EMPLEO

Los ladrillos ó bloques a colocar deberán estar estables y limpios de polvo, grasa, restos de otros materiales, etc.

Comprobar su índice de absorción de agua, ya que para obtener una buena adhesión y un correcto fraguado del cemento conviene humedecerlos en caso de ser absorbentes. También con temperaturas altas y fuerte viento.

Se amasa el producto con un 14 % de agua aproximadamente, y se coloca sobre el ladrillo ó bloque mediante llana y paleta. Se nivelan mediante nivel y guías. El espesor recomendado de la hilada de mortero es de 1 cm.

La aplicación no deberá realizarse a temperaturas inferiores a + 5°C ni superiores a 30°C, evitando siempre heladas, vientos fuertes y exposiciones directas al sol.



FORMA DE SUMINISTRO, PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

En silos de caída libre de 20 m³ de capacidad con mezclador incorporado rellenable mediante cisterna.

En silos con transporte neumático automático a planta empleando instalaciones de elevación continua también rellenable mediante cisterna.

En sacos de papel de 25 ó 40 Kg.

Color: gris característico del cemento y blanco.

El empleo del EDMOR TH-10/TSBH-10 en silos garantiza el uso del producto durante dos meses sin perder sus propiedades.

El EDMOR TH-10/TSBH-10 en sacos debe almacenarse en un lugar seco y se recomienda su utilización antes de un año.

DATOS TÉCNICOS	
Rendimiento aproximado	620 l/Tn.
Densidad en polvo	1,6 ± 0,1 kg/l.
Consistencia del mortero fresco UNE –EN 1015-3	175 ± 10 mm.
Densidad aparente en fresco UNE-EN 1015-6	1,95 ± 0,1 kg/l.
Densidad aparente en seco UNE-EN 1015-10	1,75 ± 0,1 kg/l.
Resistencia a compresión UNE-EN 1015-11	> 10 N/mm ²
Absorción de agua por capilaridad UNE-EN 1015-18	< 0,5 kg/m ² .min ^{0.5}
Resistencia de unión (valor tabulado)	> 0.15 N/mm ²
Contenido en cloruros UNE-EN 1015-17	< 0.1 %
Permeabilidad al vapor de agua (coeficiente tabulado)	15/35
Conductividad térmica (valor tabulado)	0.83 W/mK
Reacción al fuego	A1

OBSERVACIONES

El producto EDMOR TH-10/TSBH-10 forma parte de una amplia gama de productos destinado a la edificación.

EDERRA dispone de un departamento técnico que ofrece un servicio personalizado que le asesorará sobre cualquier tipo de duda respecto a los productos ya existentes, así como de los productos especiales que mejor se adapten a sus necesidades.

(*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso